

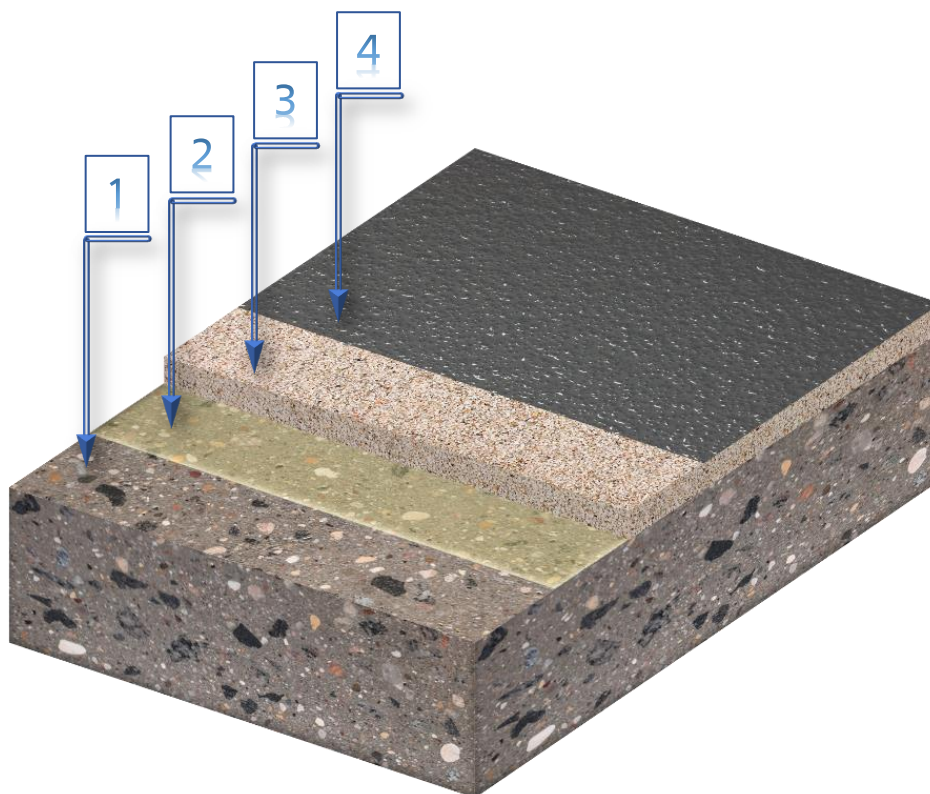


Umatex® Floor Coat EP-BC

Описание

Трехслойная система высоконаполненного типа защитного полимерного покрытия на основе синтетических эпоксидных смол химического отверждения и высокопрочных наполнителей. Покрытие обладает высокими физико-механическими характеристиками, обеспечивающими повышенную износостойчивость и ударопрочность, а также водонепроницаемость, сопротивление скольжению, стойкость к воздействию агрессивных веществ. Покрытие может применяться для внутренних условий эксплуатации при умеренных положительных и малых отрицательных температурах.

Состав системы покрытия



1. Бетонное основание.

Требования к основаниям для устройства полимерного защитного покрытия пола должны удовлетворять СП 71.13330.2017.

2. Umatex® Floor EPrimer.

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка (праймер).

3. Umatex® Floor SL-150.

Основной высоконаполненный слой на основе двухкомпонентных эпоксидных смол и введенного кварцевого наполнителя.



4. Umatex® Floor EL-210.

Финишный цветной слой на основе двухкомпонентных эпоксидных смол.

Области применения

Защитное полимерное напольное покрытие **Umatex® Floor Coat EP-BC** применяется в помещениях, зданиях и сооружениях с умеренной, значительной и весьма значительной интенсивностью механических воздействий на пол, а также с большой и средней интенсивностью воздействия жидкостей:

- Производственные помещения с мокрыми и влажными процессами.
- Производственные помещения продуктов питания: производство маргарина, растительного масла и животного жира, молочное производство, переработка мяса.
- Перерабатывающие производства.
- Тяжелая промышленность и машиностроение.
- Внутренние отапливаемые и подземные многоуровневые автомобильные парковки.
- Автомойки, станции технического обслуживания, автомастерские и пожарные депо.

Ориентировочные расходы материалов

Наименование материала	Функциональное назначение	Расход кг/м² при толщине слоя			
		3,0 мм	4,0 мм	5,0 мм	6,0 мм
Umatex® Floor EPrimer	Грунтовочный слой (праймер)	0,3-0,5*			
Umatex® Floor SL-150	Основной слой	1,6	2,6	3,6	4,5
Кварцевый песок фр. 0,1-0,4 мм	Наполнитель в замес (1:0,5 весовых частей)	0,8	1,3	1,8	2,3
Кварцевый песок фр. 0,4-0,8 мм/0,8-1,2	Наполнитель в присыпку (до насыщения с избытком)	4,5	5,0	5,0	6,0
Umatex® Floor EL-210	Финишный слой	0,7 – для наполнителя в присыпку фр. 0,4-0,8 мм. 0,9 – для наполнителя в присыпку фр. 0,8-1,2 мм.			

* Фактический расход состава для грунтования зависит от впитывающей способности поверхности, шероховатости и пористости, а также от способа нанесения материала.

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Прочность на сжатие	Не менее 67 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 32 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 16 МПа



Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)
Твердость по Шору D	79 ед.
Ударная прочность	8,3 Дж/см ³
Износостойкость по Таберу	30 мг; H22/1000 /1000
Термостойкость	
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+60 °С
Кратковременное, не более 7 дней	+60 °С
Кратковременное, не более 12 часов	+100 °С
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	+5 °С
Кратковременное, не более 7 дней	-5 °С
Кратковременное, не более 12 часов	-10 °С
Класс пожарной опасности	КМ2
Искробезопасность	Нет
Паропроницаемость	Нет
Химстойкость	Ограниченно устойчиво к химически агрессивным веществам (таблица химстойкости высылается по запросу)
Устойчивость к воздействию УФ	Ограниченная

*Без одновременного влияния химических веществ, температурного и механического воздействия.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Технологические этапы выполнения работ

Технология устройства защитных высоконаполненных напольных эпоксидных систем **Umatex® Floor Coat EP-BC** включает в себя следующие операции:

1. Механическая подготовка основания.
2. Обеспыливание и обезжиривание.
3. Ремонт технологических дефектов (при необходимости).
4. Грунтование подготовленных поверхностей.
5. Нанесение основного высоконаполненного слоя.
6. Удаление излишек наполнителя с поверхности покрытия.
7. Нанесение финишного слоя.
8. Устройство плинтусов, галтелей, элементов детализации (при необходимости).
9. Устройство и герметизация температурно-усадочных и иных швов в покрытии (при необходимости).

В данном листе технического описания приведена общая информация о системном решении для устройства защитного напольного полимерного покрытия **Umatex® Floor**



Coat EP-BC, информация о каждом конкретном продукте, входящим в состав настоящей системы, подробно изложен в листе технического описания на материал. Более полная информация по условиям и способам применения, требованиям к подготовке и качеству бетонных оснований, рекомендуемому оборудованию, последовательности технологических этапов производства работ и методам их контроля изложена в «Технологическом Регламенте по устройству защитного напольного полимерного покрытия Umatex® Floor Coat EP-BC».

Информация по безопасности и охране труда

Жидкие компоненты материала в не отвержденном состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии материал может быть утилизирован как строительный мусор.

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защиту органов дыхания, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Юридические ограничения

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.



Контактная информация

Центральный офис АО «Юматекс»

Адрес: 109316, г. Москва,
Волгоградский просп., д. 42, корп. 13
Телефон: +7 (495) 777 01 23

Отдел продаж:

sales@umatex.ru, sales@fibarm.ru

Приемная и канцелярия:

official-mail@umatex.ru

Сайт:

<https://umatex.ru/>, <https://fibarm.ru/>



Редакция от **01.10.2022 г.**

Настоящий лист технического описания продукта отменяет все предыдущие версии листов технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать информацию и лист технического описания продукта без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, позвонив на номер технической поддержки **+7 (495) 777 01 23**. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала не по его прямому назначению.